
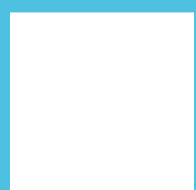





5 美国真点刮刀的 5 个问题


谁
什么
何处
何时
为何

直刀(90度)
直角刀口在了解使用情况后，可适用于任何行业上。

直刀为不锋利的方形刀口

最好将直角刀口用于封闭式刮墨腔系统中的封刀，某些低线数瓦楞纸板印刷也可以使用直角刀口进行刮墨。

使用小于 160 LPI 的网纹辊的瓦楞纸板印刷，可以使用直角刀口刮墨。

直刀可以使油墨轻松回到刮墨腔中，因此是封存油墨的一大利器。瓦楞纸板印刷可以使用直刀于满版字母或简单图形的刮墨，但是直刀的接触面积较大，因此无法使用于为高线数网纹辊上。
接触面积大 

斜刀
斜刀主要用于瓦楞纸板印刷行业以及某些信封和其他印刷应用上。

斜刀具有斜角，刀体厚而刀尖窄，大多数斜刀都具有某个角度的刀口 10°, 15°, 22°, 30°, 45°。

斜刀最适用于刮墨刀。

斜刀可以有效地刮除最高 500 LPI 的中低线数的网纹辊。

斜刀的接触面积小，随着刮刀不断磨损，接触面积会增大。对于瓦楞纸板印刷需要处理的大部分图形，可以在刮刀的整个生命周期内保持优异的刮墨质量。
逐渐增大的接触面积 

MICROTIP 微尖
MicroTip 微尖刀口适用于标签、信封和软包装行业。

MicroTip 微尖刀口被精密加工为一体成型、光滑、精确的刀尖。MicroTip 微尖可用于 M8, M10, M15, M25。

带有 MicroTip 微尖的刮刀适用于刮墨刀

带有 MicroTip 微尖的刮刀可以刮除高线数网纹辊，最适合在 500 到 2000 LPI 的网纹辊上使用。

带有 MicroTip 微尖的刮刀在刮刀的整个生命周期内，能够保持恒定的接触面积，在极其重视图形质量的印刷中，MicroTip 微尖刀口除了提高印刷厂的安全操作，并未牺牲印刷图形的质量。
恒定的接触面积 

要了解哪种刮刀刀口最适合您的应用

索取刮刀样品